

## Кладочный раствор облицовочный KELLE KS-900



- Для кирпича с водопоглощением до 5%
- Для затирки швов при пустошовной кладке
- Широкая светостойкая цветовая гамма
- Кладка и расшивка за один рабочий цикл
- Ширина шва 5-20 мм

Кладочный раствор облицовочный ТМ «HAGA ST» KELLE KS-900 предназначен для проведения кладочных работ в период положительных температур воздуха элементами кладки с водопоглощением до 5%. Подходит при укладке с одновременной грубой расшивкой швов шириной 5-20 мм облицовочного полнотелого либо пустотелого керамического кирпича, в т.ч. двойного обжига, клинкерного кирпича, гиперпрессованного кирпича, натурального и искусственного камня. Применяется в качестве грубого декоративного заполнителя шва при возведении кладки пустошовного типа. Используется при возведении как несущих, так и декоративно-ограждающих конструкций при строительстве зданий и сооружений различного назначения – стен, заборов, столбов, колонн и т.п.

### Состав:

Кладочный раствор облицовочный ТМ «HAGA ST» KELLE KS-900 изготовлен из высококачественного цемента, фракционированного наполнителя и комплекса

модифицирующих добавок. Состав экологически безопасен. Вредные примеси, отрицательно воздействующие на здоровье человека, отсутствуют. Смесь соответствует стандартам и нормам, действующим на территории РФ.

### Упаковка и хранение:

Состав выпускается в бумажных крафт-мешках с влагонепроницаемой прослойкой.

**Вариант фасовки:** 50 кг ±2%.

Хранить в сухих помещениях.

Гарантийный срок хранения состава при хранении на поддонах в оригинальной заводской упаковке 12 месяцев с даты изготовления без потери заявленных свойств. Дата производства, маркировка цвета, а также номер серии раствора указана на упаковке.

### Характеристики

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Класс смеси  | П,2, F75              |
| Максимальная фракция                                   | 1,25 мм               |
| Прочность на сжатие                                    | 12 МПа                |
| Прочность сцепления                                    | 0,1 МПа               |
| Количество воды на 1 кг смеси                          | 0,15 – 0,17 л         |
| Количество воды на 50 кг смеси                         | 7,5 – 8,5 л           |
| Рекомендуемая ширина шва                               | 5 - 20 мм             |
| Расход смеси раствора при ширине шва 8 мм:             |                       |
| - на 1 м <sup>3</sup> кирпича 250x120x65 мм, от        | 410 кг/м <sup>3</sup> |
| - на 1 м <sup>2</sup> кладки кирпича 250x120x65 мм, от | 40 кг/м <sup>2</sup>  |
| - на кирпич 250x120x65 мм, от                          | 0,8 кг/шт             |
| Жизнеспособность раствора, не менее                    | 90 минут              |
| Время корректировки кирпича, не менее                  | 5 минут               |
| Время до начала расшивки шва, не менее                 | 15 минут              |
| Время до расшивки шва при пустошовной кладке           | 48 часов              |
| Морозостойкость  | 75 циклов             |
| Температурный режим проведения работ                   | от +5°C до +30°C      |
| Температурный режим эксплуатации                       | от -50°C до +70°C     |

## Кладочный раствор облицовочный KELLE KS-900

### Приготовление раствора:

При приготовлении раствора следует использовать чистые емкости, инструменты и воду. В емкость дозировать воду в пропорциональном соотношении из расчета 7,5-8,5 литров на 50 кг сухой смеси (0,15-0,17 л/кг). При постоянном перемешивании постепенно высыпать содержимое мешка в емкость и тщательно перемешать до однородной пластичной массы. Дать приготовленному раствору отстояться 3-5 минут и повторно перемешать.

Перемешивание производится соответствующим профессиональным миксером для растворов, либо дрелью на малых оборотах с соответствующей насадкой.

Жизнеспособность приготовленного раствора допускает его использование в течение 90 минут. При повышении вязкости раствора в пределах данного времени необходимо дополнительно перемешать его без добавления воды.

Во избежание изменений и несоответствия заявленных результатов и характеристик материала не рекомендуется добавлять сторонние компоненты и изменять пропорциональное соотношение воды.

### Выполнение работ:

При помощи лазерного или строительного уровня выверить геометрическое расположение планируемых кладочных конструкций. При необходимости выровнять основания по периметру кладки, установить гидроизоляционную отсечку капиллярного подсоса конструкции фундамента. При помощи мастерка кладочный раствор нанести на основание и распределить его равномерным слоем по поверхности. Установить стартовый кирпич, прижать или осадить с помощью рукоятки мастерка и откорректировать его положение с применением строительного уровня. Каждый последующий кирпич укладывается с нанесением кладочного раствора по периметру их соприкосновения. Повторить процедуру присадки последующего кирпича и коррекцию его положения. Каждый последующий ряд кладки ведется с учетом перекрытия стыков кирпича нижнего ряда. Для увеличения конструкционной прочности кладка усиливается ее соединением с рядовой кладкой крепежными элементами анкерного типа из нержавеющей стали.

### Важно!

Площадь единовременного нанесения кладочного раствора выбирается опытным путем и с учетом времени жизнеспособности раствора 90 минут. Работы следует производить при температуре от +5°C до +30°C, относительной влажности воздуха 60-90%. В процессе твердения кладочного раствора следует обеспечить защиту поверхности кладки с помощью укрывных материалов от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и воздействия сквозняков.

### Меры предосторожности:

Внимание! Беречь от детей. При работе следует использовать средства индивидуальной защиты: резиновые или полиэтиленовые перчатки и защитные очки. Избегать длительного контакта сухой смеси или раствора с кожей. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды. При необходимости обратиться к врачу.

Гарантия качества материала обеспечивается при строгом соблюдении инструкции технологии его применения, прописанной заводом-изготовителем, а также требований действующих СНиП и СП.