

# Monopol

## ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА



## Policrete 306

Наливной трехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем, толщиной нанесения от 3 до 6 мм.



### РАСХОД/ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ

Расход состава: от 6,5 кг/кв.м на 3 мм толщины слоя  
от 11,5 кг/кв.м на 6 мм толщины слоя  
Толщина нанесения: 3 - 6 мм



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве напольного покрытия для общественных, промышленных и производственных помещений. Рассчитано на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения, транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу, движение тяжело нагруженных тележек на жестких колесах на таких объектах как:

- паркинги, гаражные боксы, автостоянки;
- складские помещения;
- предприятия пищевой, перерабатывающей промышленности;
- сельскохозяйственные комплексы;
- фармацевтические производства.



### ОПИСАНИЕ

**Monopol Policrete 306** - наливной трехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем, толщиной нанесения от 3 до 6 мм.



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Бесшовность
- Химстойкость
- Износостойкость
- Искробезопасность
- Стойкость к перепадам температур (-15°C до +70°C)
- гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке)



### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Состав применяется на бетонных основаниях. Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность основания на растяжение при изгибе должна составлять в среднем 1,5 МПа, а прочность на сжатие – соответствовать марке не менее М300. Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции. Влажность основания должна быть не более 12%. Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для обеспечения адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо удалить верхний загрязненный слой, с целью открытия пор. Поверхность основания подготавливается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазными инструментом, либо фрезеровальным оборудованием. Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. Сколы, выбоины и поврежденные участки основания необходимо отремонтировать составами, например **Monopol BR** или **Monopol Hard**.

В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штрабу. Глубина и ширина штрабы должна быть не менее проектной толщины покрытия.



### ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование, промышленный пылесос, шпатели, валики, штроборез, тара, миксер с регулировкой оборотов, ракля, игольчатый валик, малярная лента.



### НАНЕСЕНИЕ

Грунтование:

Подготовленная поверхность тщательно грунтуется **Monopol Policrete 100**. Норма расхода материала зависит от пористости и ровности основания и составляет 400-600 г/кв.м. Отгрунтованное основание не должно иметь раковин и проколов на поверхности, при наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность грунтованного основания перестанет быть липкой. Не допускается устройство пола **Monopol Policrete 306** без предварительного грунтования составом **Monopol Policrete 100**. До нанесения покрытий для полов должно пройти не менее 16 часов и не более 48 часов.

Нанесение основного слоя:

Компонент А рекомендуется предварительно взболтать 20-30 сек. в емкости, в которой поставляется. В мешалку выливается компонент А и компонент Б, который также необходимо взболтать в емкости, в которой поставляется и перемешивается в течении 20-30 сек. (не более!) до образования однородной жидкости. Сразу после этого в мешалку высыпается один мешок компонента В (внимательно следите за отсутствием комков) и перемешивается в течении от 2 до 6 мин до образования однородной массы.

Для того, чтобы избежать появления разнооттеночности необходимо производить все замесы компонентов одинаковое время, по таймеру. При разном времени замеса пигмент раскрывается по-разному, что может приводить к появлению разнооттеночности.

Время перемешивания зависит от температуры основания и температуры продукта:

Температура, °C	10 - 12	13 - 15	16 - 19	20 - 22	23 - 25
Время, мин	4,5	4	3	2	1,5

Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов более 25°C. Готовая смесь немедленно выливается на основание и распределяется при помощи ракля с заранее выставленным зазором. Для удаления вовлеченного воздуха, уплотнения и получения равномерного по толщине покрытия, нанесенный состав сразу прокатывают игольчатым валиком. Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут.

Готовые составы необходимо использовать в течении 7-12 минут. В зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Для удаления материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель.

Расход состава от 6,5 кг/кв.м на 3 мм толщины слоя, от 11,5 кг/кв. м на 6 мм толщины слоя.

При 20°C через 12 часов по покрытию можно ходить, через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок, через двое суток готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток. Ручное нанесение составов допускает несущественные текстурные различия в поверхности или небольшие визуальные рельефы или «рябь», которая при эксплуатации покрытия со временем пропадает.

Допускается незначительное отклонение по ровности покрытия согласно требованиям СП 29.13330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ. Контроль уклонов на покрытии осуществляется с помощью полива покрытия водой. Вода должна стекать в трапы и лотки. Поскольку поверхность покрытия текстурная - возможно образование небольших луж, которые в течении получаса должны исчезнуть.



### УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола **Monopol Policrete** состоит из следующих операций: систематическая влажная уборка с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как вручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более 70°C. В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (сольвент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.



### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ. СРОК ГОДНОСТИ

Все компоненты следует хранить в помещениях, при температуре не ниже 5°C и не выше 30°C. Мешки с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены. Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.



### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт может вызывать раздражение у людей с чувствительной кожей. Необходимо использование защитной одежды, перчаток и очков. В случае попадания состава или его компонентов на слизистые оболочки глаз и органов дыхания или кожных покровов, немедленно промойте тёплой водой и обратитесь к врачу. При работе в закрытых помещениях важно обеспечить соответствующую вентиляцию во время нанесения и высыхания покрытия.



### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 58
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 18
Адгезия покрытия к основанию, МПа	не менее 4,5
Ударная прочность, Дж/кв.см	5,3
Истираемость, г/кв.см	не более 0,19
Износостойкость	AR 0,5
Плотность, г/куб.см	1,9
Твердость по шкале D Шора	не менее 81
Степень противоскольжения	R10
Химическая стойкость	Обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	Серый, бежевый, оранжевый, зеленый, красный, синий, желтый*

\*Совпадение цветов различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействию концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

Для придания стойкости к ультрафиолетовому излучению рекомендуется использовать финишный полиуретановый двухкомпонентный лак **Monopol Policrete 110**.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретанцементных составов Monopol Policrete.



### СЕРТИФИКАЦИЯ

**Monopol Policrete 306** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



### УПАКОВКА

Компонент А:	2,5 кг
Компонент Б:	2,8 кг
Компонент В:	15 кг

**Monopol**  
TBG

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания. Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя.

Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю [www.monopol.rf](http://www.monopol.rf).