

## REDINGTON ПОЛИМЕРБЕТОН К2

2-компонентный быстротвердеющий полимербетон на метилметакрилатной основе.

### Описание продукции:

REDINGTON ПОЛИМЕРБЕТОН К2 - готовый к применению быстро твердеющий двухкомпонентный полимербетон на основе смол полиметилметакрилата (ПММА). Материал после отверждения представляет собой полимербетонный компаунд с высокой прочностью на сжатие, на растяжение при изгибе, высокой износостойкостью и химической стойкостью. Материал имеет высокую щелочестойкость, очень высокую стойкость к ультрафиолету и другим атмосферным воздействиям.

Материал может применяться в диапазоне температур от -30 до +35 °С. Материал набирает полную прочность в течение 1 – 3 часов в зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Толщина слоя материала от 3 мм. При толщинах более 50 мм в состав материала можно вводить дополнительное количество сухого гранитного щебня (не рекомендуется использовать известковый щебень и гальку).

Фасовка: Ведро объемом Комп. А 33,3 кг + Комп. Б пластиковое комплектное ведро



### Область применения:

- ремонт бетона взлетно-посадочных полос и рулежных дорожек аэродромов
- Ремонт дорожного полотна дорог, мостов, путепроводов, переходных зон деформационных швов, применяется в виде подливки артотропной плиты
- ремонт бетонных полов, водосливных лотков, колодцев, ступеней, пандусов и других поверхностей, подвергающихся механическим, химическим и абразивным нагрузкам, особенно в зонах повышенной влажности
- устройство покрытий пола, стяжек, выполнение галтелей, примыканий
- рекомендуется для паркингов, автосервисов, машиностроительных предприятий.

### Преимущества:

- высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах
- высокая ранняя прочность – через 1-3 часа после нанесения материал можно вводить в эксплуатацию
- готовность к применению и высокая удобоукладываемость
- быстрое отверждение во всем диапазоне температур
- возможность окраски по требованию заказчика
- высокая водостойкость и стойкость к большинству химических веществ
- высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям
- высокая адгезия к большинству оснований
- простота отверждения – количество инициатора не зависит от температуры в пределах диапазонов лето/зима.

### Подготовка основания

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403- 87 Изоляционные и отделочные работы. Требования к основанию: прочность на сжатие не менее - 200 кгс/см<sup>2</sup>, прочность основания на отрыв – не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, основание должно быть сухое чистое и не содержать следов пыли, масел, жиров и других снижающих адгезию веществ.

Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкциях: "Инструкция по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола", "Инструкция по нанесению метилметакрилатных материалов".

При нормальном качестве ремонтируемой поверхности материал является самогрунтующимся.

При низкой прочности основания для обеспечения высокой адгезии материала рекомендуется производить грунтование метилметакрилатными грунтовками с посыпкой свеженанесенной грунтовки кварцевым песком (фракция 0,7 – 1.2 мм) с расходом прилбл. 0,5 кг/м<sup>2</sup>.

## **REDINGTON ПОЛИМЕРБЕТОН**

2-компонентный быстротвердеющий полимербетон на метилметакрилатной основе.

### **Отверждение материала:**

Для отверждения в материал (компонент А) вводят инициатор (компонент Б), количество инициатора зависит от температуры поверхности пола.

Температура основания более 0 °С - 0,5 % от массы материала,

Температура основания от 0 до – 30 °С - 0,75 % от массы материала.

В материал (компонент А) вводят необходимое количество инициатора (компонент Б) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

### **Укладка полимербетона**

Для нанесения используются следующие инструменты: шпатель, мастерок, правило.

Для укладки полимербетона слоями большой толщины рекомендуется использование стандартных вибраторов для проведения бетонных работ.

### **Нанесение:**

Перед нанесением материал выдерживают в теплом помещении, где будут проводить нанесение.

**1 этап:** полимербетон (компонент А) перед применением перемешивают. Если при хранении произошло выделение парафина, необходимо перемешать материал до равномерного распределения парафина в объеме материала.

Не допускается нагревание материала в процессе перемешивания. Если материал нагрелся, то его необходимо охладить.

**2 этап:** вводят в полимербетон (компонент А) необходимое количество инициатора (компонент Б) в зависимости от положительной или отрицательных температур (см. таблицу выше).

Время перемешивания материала с инициатором не должно превышать 30 секунд.

Немедленно после окончания перемешивания материал выливают на основание полосами и распределяют слоем требуемой толщины.

Если материал оставить в емкости (бетономешалке) после смешения с инициатором, то произойдет преждевременное отверждение материала.

После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе. При проведении работ возможно смешение материала порциями.

## REDINGTON ПОЛИМЕРБЕТОН К2

2-компонентный быстротвердеющий полимербетон на метилметакрилатной основе.

### Основные показатели:

Параметр	Характеристики
Основа материала	метилметакрилатный полимер
Внешний вид	тиксотропная текучая масса
Цвет	стандартный серый (возможна колеровка)
Содержание основного вещества, масс. %	100 %
Запах	характерный запах
Плотность, кг/л	2,1
Температура вспышки, 0 °С	12
Свойства материала REDINGTON Полимербетон К2 после отверждения	
Прочность на сжатие по ГОСТ при стандартной системе отверждения:	
• положительные температуры	не менее 35 МПа
• отрицательные температуры	не менее 40 МПа
Прочность на разрыв при изгибе по ГОСТ при стандартной системе отверждения	не менее 19 МПа (прочность пропаренного бетона марки М 500 составляет 6 МПа)

### Упаковка и Хранение:

Компонент	Тара
Компонент А (REDINGTON Полимербетон)	металлическое ведро – 33,3 кг
Компонент Б (инициатор Redington Инициатор)	пластиковые или металлические банки, поставляется комплектно
Количество инициатора	
Летняя комплектация (при t выше 0 °С)	0,17 кг для упаковки 33,3 кг
Зимняя комплектация (при t от 0 до – 30 °С)	0,30 кг для упаковки 33,3 кг