- ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА (ЭМАЛЬ) АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ТОКООТВОДЯЩАЯ
- ГЛЯНЦЕВОЕ ПОКРЫТИЕ
- СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL EPOXY 3 AS



РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 1,61 Г/М.КВ.*МКМ
НАНЕСЕНИЕ В 2 И БОЛЕЕ СЛОЕВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 3 AS предназначен для устройства тонкослойного антистатического токопроводящего пола, а также для обновления существующих полимерных антистатических полов.
Покрытие **Monopol Epoxy 3 AS** имеет низкую истираемость при пешеходных, транспортных и других нагрузках, а также высокую химическую стойкость, что позволяет значительно улучшить характеристики эксплуатируемого помещения, избавиться от пыли, облегчить уборку помещений, продлить срок эксплуатации бетонного основания.

Используется:
- в помещениях с высокоточным оборудованием (ЧПУ, ЭВМ);
- в фармацевтических производствах;
- в лабораториях;
- в деревоперерабатывающих производствах;
- в «чистых» и «особо чистых» помещениях;
- в промышленных помещениях с требованиями к «электронной гигиене».

Эпоксидная краска **Monopol Epoxy 3 AS** соответствует требованиям СП 29.13330.2011 с изм. 1,2; п. 5.11, 5.12, 5.13, 5.13а, 5.14.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 3 AS - двухкомпонентная эпоксидная антистатическая краска состоит из эпоксидной смолы, функциональных добавок, отвердителя, смеси органических растворителей пигментов и наполнителей.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 3 AS** (25 кг):
компонент А – цветная эпоксидная основа, 20,5 кг;
компонент Б – прозрачный отвердитель, 4,5 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

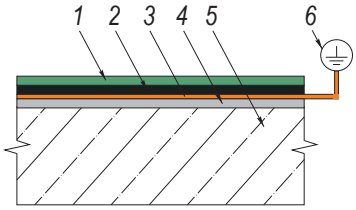
- показатель сопротивления на контур заземления **$1*10^4$ - $1*10^6$ Ом;**
- отличная эстетика покрытия;
- не накапливает статическое электричество;
- стабильные токоотводящие свойства в любой точке измерений;
- искробезопасность;
- ударная стойкость;
- устойчивость к истиранию;
- глянцевое покрытие;
- удобоукладываемость;
- химическая стойкость.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетонная поверхность
- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии при помощи дробеструйного или шлифовального оборудования с алмазным инструментом.
- Необходимо тщательно обеспылить поверхность с помощью промышленного пылесоса, особенно тщательно убрать пыль в углах помещения.
- Также необходимо проверить поверхность на наличие трещин и выбоин и, при необходимости, произвести ремонт.
- **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**.
- Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10°С.
- Влажность основания — не более 4% по массе.
- Температура основания должна быть не менее чем на 3°С выше температуры точки росы.

Существующее полимерное покрытие
- Создать шероховатую структуру поверхности (шлифовка).
- Тщательно обеспылить поверхность с помощью промышленного пылесоса.
- Обезжирить с помощью ацетона (сольвент, ортоксилол).

СХЕМА УСТРОЙСТВА ЭПОКСИДНОГО ТОКОПРОВОДЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ MONOPOL EPOXY 3 AS



1. Основной токопроводящий слой Monopol Epoxy 3 AS
2. Грунтовочный токопроводящий слой Monopol Epoxy 4 AS
3. Медная лента
4. Грунтовочный слой Monopol Epoxy 4 / 4S / 4M
5. Бетонное основание не менее М200
6. Вывод на контур заземления

По подготовленному основанию поклеить самоклеящуюся медную ленту и прикатать ее уплотняющим валиком для плотного прилегания к основанию. Соединение двух участков лент должно выполняться внахлест. Приклеивание ленты выполняется с отступом от стен и колонн на 20-30 см, сеткой со стороной квадрата 2-3 метра. Токопроводящий грунт наносится на подготовленную поверхность без следов пыли и пятен, препятствующих адгезии в соответствии с условиями технологической карты **Monopol Epoxy 4 AS**. Расход 0,1 кг/кв.м. Основной токопроводящий слой **Monopol Epoxy 3 AS** наносится методом налива и распределяется шпателем и велюровым валиком. Рекомендуется наносить материал в 2 слоя, чтобы избежать непрокрасов.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- велюровый валик;
- кисть;
- малярная лента;
- тара;
- весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Проверка партий

Для исключения разнооттеночности покрытия, в случае поступления материала **Monopol Epoxy 3 AS** разных партий:

- его распределяют по партиям;
- работают в одном помещении одной партией материала;
- при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Подготовка материала

1. Необходимо открыть тару с компонентом «А».
2. Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна.
3. Включить миксер и выставить необходимые обороты (300 – 400 об/мин). Переключить миксер в режим реверса и тщательно перемешать компонент «А» на границе «дно тары - стенка тары».
4. Перемешивание компонента «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращение производить в течение 2-х – 3-х минут.
5. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б».
6. Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.

Рекомендуем:
После перемешивания готовую смесь **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание неперемешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.

7. Еще раз перемешать состав в течение 40 - 60 секунд.
8. После смешивания композицию следует отстоять 2 – 3 минуты для выхода вовлеченного воздуха.

Нанесение состава

Рекомендуется наносить материал в 2 слоя, чтобы избежать непрокрасов. Расход зависит от поверхности бетонного пола (пористость, шероховатость и т.п.).
1. Состав наносят кистью и велюровым валиком. Сначала необходимо обработать края пола помещения кистью, а затем с помощью валика нанести покровный состав на всю поверхность.
2. Наносить состав **Monopol Epoxy 3 AS** необходимо непрерывно, чтобы покрытие было без швов.

Материал нужно выработать за 30 минут.

Временная остановка работ

Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдёт граница:

- на основание приклеить по прямой линии скотч;
- нанести материал до него с небольшим «нахлёстом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в то же время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-30 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если его убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Нанесение второго слоя

После полной полимеризации первого слоя материала **Monopol Epoxy 3 AS** возможно нанести второй слой **Monopol Epoxy 3 AS** во избежание непрокрасов и достижения однородного покрытия. Второй слой наносится через 5-6 часов в зависимости от климата в помещении и основания. Допускается небольшая липкость первого слоя.

Нагрузки на покрытие:

- эксплуатировать помещение рекомендуется через 48 часов;
- полные нагрузки через 72 часа.

Расход на однослойное покрытие бетона: 1,61 г/м.кв.*мкм

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

- Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства с уровнем pH от 7 до 10 (не ранее 72х часов после нанесения).
- Использовать только мягкие материалы (губки, салфетки из микрофибры, мягкие щётки)
- Полимерные покрытия допускают восстановление защитного слоя без демонтажа основания — по результатам осмотра.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах **Monopol Epoxy 3 AS** при температуре не выше +30°C.
- Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.
- После транспортировки или хранения при отрицательных температурах состав нужно выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от +18°C.

Важно!

- Открытую упаковку с остатками компонентов хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- Избегайте попадания прямых солнечных лучей на тару с материалом. Перегрев материала может привести к его расслоению и образованию трудно промешиваемого осадка.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Monopol Epoxy 3 AS** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.
- При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Monopol Epoxy 3 AS является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите «Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Monopol на эпоксидной основе» или обратитесь в техническую службу завода Monopol.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидная эмаль **Monopol Epoxy 3 AS** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Сопротивление между поверхностью и системой заземления, Ом	$1*10^4$ - $1*10^6$
Плотность, г/куб.см	1,33
Массовая доля нелетучих веществ, %	88,6
Толщина покрытия, мкм	100-300
Стойкость истирания по Таберу, мг	40
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	15
Жизнеспособность материала при 23°С , мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при температуре 23°С, ч	не более 6
Искрообразование	безыскровый
Тип покрытия	глянцевая
Цвет	серый

УПАКОВКА

Компонент А	20,5 кг
Компонент Б	4,5 кг

ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL EPOXY 3 AS

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.
В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.
Технические характеристики материала и его комплектация, приведённые здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.
Сведения, приведённые в данном описании, соответствуют времени его издания.

Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.монопол.рф

Monopol ТВГ
ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ