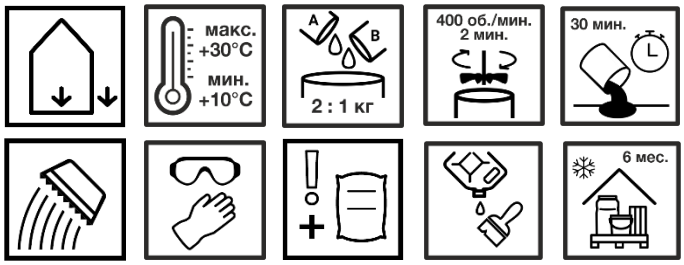
ХАДАЛАН ЭП-УНИ / HADALAN EP-UNI

Универсальный двухкомпонентный прозрачный эпоксидный состав





ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Описание материала

- универсальная прозрачная эпоксидная смола для устройства высоконаполненных покрытий, для приготовления ремонтных, шпаклевочных составов, а также для формирования анкеровочных растворов с наполнителем, может использоваться в качестве грунтовки по цементным основаниям

Применение

- для устройства финишных полимерных покрытий, армированных цветным/бесцветным износостойким наполнителем, на бетоне под средние и тяжелые механические нагрузки
- для устройства промышленных высоконаполненных эпоксидных покрытий в производственных и технических помещениях различных отраслей промышленности (химическая, пищевая промышленность, машиностроение, энергетика), где присутствуют повышенные требования к химической, механической и абразивной стойкости покрытия
- для приготовления полимерных растворов для ремонта трещин и выбоин, шпатлевания и выравнивания неровностей минеральных, полимербетонных поверхностей
- для приготовления заливочных (анкеровочных) составов для установки станков и оборудования с высокой динамической нагрузкой, и конструкционной заливки опорных плит колонн, балок, подкрановых рельсов, опор мостов, стыковых стержней и т. д.
- в качестве грунтовочного состава под нанесение эпоксидных и полиуретановых покрытий

Область применения

- промышленные помещения с высокими нагрузками
- технические мастерские, производственные цеха
- складские помещения

Место применения

- напольные поверхности внутри и снаружи помещений

Свойства

- высокая степень прозрачности компонентов после смешивания
- высокая наполняемость фракционными заполнителями (в том числе цветным кварцевым песком)
- повышенная химическая и механическая стойкость
- стойкость к воздействию топлива, солей, масел, жиров
- не содержит растворителей
- стабильность материала

Технические данные

Компонент А (эпоксидная смола)	13,33 кг
Компонент Б (отвердитель)	6,67 кг
Соотношение компонентов А : Б, по весу	2 : 1
Плотность компонента А (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,00 – 1,10 г/см^3
Плотность компонента Б (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,00 – 1,05 г/см^3
Плотность смеси (А + Б), при (23 ± 2)^{0}С (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,03 – 1,08 г/см^3
Сухой остаток (ГОСТ Р 52487-2005)	не менее 98%
Жизнеспособность смеси (А + Б), при (23 ± 2)^{0}С	не менее 30 мин.
Время отверждения при +20°С и отн. влажности 60%: - готовность к легкому хождению - полное затвердевание:	 примерно 24 часа не менее 7 суток
Прочность на разрыв	не менее 40 МПа
Истираемость по Таберу (CS10/1000 г/1000 об)	35-45 мг
Адгезия через 7 суток (ГОСТ 28574-90)	не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)
Твердость по Шору D через 7 суток (ГОСТ 24621-91)	75 – 85 усл. ед.

Условия нанесения

Температура воздуха	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Температура основания	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Температура материала	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Влажность воздуха относительная	не более 80%
Влажность основания	не более 5% по массе
Точка росы	температура основания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С, избегать выпадения конденсата

* *нежелательно наличие сквозняков во время работ – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень*

ОСНОВАНИЕ

Состояние / Контроль

- основание должно быть сухим, прочным, чистым, без пыли, впитывающим, иметь несущую способность и свободным от разделительных веществ и других слоев, которые могут ухудшить адгезию
- цементное основание должно быть плотным и ровным - просвет на 2-х метровой рейке не более 2 мм
- влажность основания должна быть не более 4%, основание должно быть защищено от капиллярного и проникающего проникновения влаги, при необходимости должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной воды
- прочность основания на сжатие должна составлять не менее 25 МПа
- прочность сцепления основания на растяжение должна составлять не менее 1,5 МПа
- дополнительную информацию по требованиям к основанию, не указанным в технической карте, смотрите в требованиях СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия»

Подготовка

- поверхность пола должна быть подготовлена подходящим механическим способом, например методом беспыльной дробеструйной обработки или алмазной шлифовки, фрезерованием, чтобы сделать поверхность слегка шероховатой и впитываемой
- «цементное молочко» на основании необходимо снять до бетона, чтобы визуально обнажить структуру крупного заполнителя и тщательно удалить все разделяющие вещества и рыхлые частицы
- старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») полностью удалить до бетона
- все имеющиеся трещины, выбоины и сколы в основании необходимо расшить, зачистить и отремонтировать подходящими составами
- образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса
- текущие деформационные швы должны быть включены/перенесены в финишное покрытие, их переделка не допускается

Укрепление и ремонт основания

- если прочность основание составляет от 15,0 МПа, необходимо провести его укрепление путем пропитывания с помощью эпоксидной грунтовки EP-Primer. Расход грунтовки в качестве укрепляющей пропитки зависит от пористости основания и ориентировочно составляет 0,5 - 1,0 кг/м^2
- если цементное основание имеет прочность менее 15,0 МПа, то такое основание рекомендуется полностью удалить
- ремонт выбоин/сколов и заделку трещин рекомендуется производить путем приготовления шпаклевочной массы на основе грунтовки EP-Primer в смеси с прокаленным кварцевым песком фр.0,1-0,4/0,4-0,8 мм. Ремонтируемый участок предварительно грунтуют и заполняют подготовленной шпаклевочной массой с уплотнением
- для качественного ремонта трещин, рекомендуется поперек трещины сделать пропилы с шагом 20 см и уложить в них металлические прутки диаметром 4,0-5,0 мм длиной около 5,0-7,0 см
- расход шпаклевочной смеси на основе грунтовки EP-Primer зависит от количества трещин, выбоин, сколов и их структуры, как правило составляет порядка 0,05 – 0,15 кг/м^2

Грунтование

- произведите грунтование основания составом EP-Primer (см. техническую карту на продукт). Расход грунтовки составляет 0,30-0,50 кг/м^2 в зависимости от пористости основания, на сильнопористом основании расход может быть выше
- загрунтованное основание не должно иметь сухих «пятен», проплешин, должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при условии полного заполнения пор основания грунтовкой
- после нанесения грунтовочного слоя произведите присыпку основания кварцевым песком фракции 0,1-0,4 / 0,4-0,8 / 0,8-1,2 с расходом от 0,5 до 1,5 кг/м^2 для улучшения адгезии с последующими слоями
- размер фракции песка и расход напрямую зависят от применяемой системы полимерного покрытия пола

ПРИМЕНЕНИЕ

Приготовление смеси

- проверьте, что материал пришел комплектно в необходимом количестве
- убедитесь, что тара не имеет следов повреждений, вскрытий
- расставьте материал строго по партиям, каждую партию отдельно от другой, для обеспечения цветовой однородности покрытия
- перемешайте компонент А (эпоксидная смола) в тарной емкости используя миксер с низкой скоростью вращения (примерно 400 об/мин.) с лопастной мешалкой, в течение 0,5-1 минуты, уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою
- при вращающей мешалке, влейте компонент Б (отвердитель) тонкой струёй в компонент А (эпоксидная смола) и перемещайте в течение 1-2 минут
- перелейте замешанную смесь (А + Б) в чистую ёмкость, введите минеральный наполнитель (кварцевая мука, прокаленный фракционированный кварцевый песок и т. п.) в требуемом количестве, в зависимости от планируемой толщины полимерного покрытия и степени его шероховатости, и снова перемешайте смесь в течение 2-3 минут

- общее время перемешивания компонентов не должно превышать 4 минут, общее время нахождения смеси (А + Б) в ёмкости смешивания (время перемешивания плюс время выдерживания до розлива) должно быть не более 10 минут

приготовление заливочной массы/ремонтной шпаклевки/стяжки

- ремонтную шпаклевку можно приготовить путем смешивания замешанного состава EP-UNI с сухим фракционированным кварцевым песком подходящей фракции в соотношении – 1 массовая часть EP-UNI с 4,0 – 7,0 массовыми частями песка
- заливочная масса для анкеровки готовится путем смешивания замешанного состава EP-UNI с сухим фракционированным кварцевым песком подходящей фракции в соотношении – 1 массовая часть EP-UNI с 3,5 – 4,5 массовыми частями песка
- высокопрочная эпоксидная стяжка готовится путем смешивания замешанного состава EP-UNI с сухим фракционированным кварцевым песком подходящей фракции в соотношении – 1 массовая часть EP-UNI с 6,0 – 8,0 массовыми частями песка

Нанесение смеси

- *рекомендует ся перед укладкой основной площади сделат ь образец не менее 2-3 м² для выявления всех особенност ей работ ы с сост авом!*
- после смешивания компонентов материала EP-UNI, его выливают на подготовленную поверхность толщиной 1,5 - 2,0 мм
- при укладке необходимо следить за равномерностью слоя, не допускать резких перепадов толщины, волн или локальных раковин, укладка производится зубчатым шпателем или ракелью на штифтах с требуемой для конкретной толщины длинной зуба
- уложенный материал сразу тщательно, без пропусков прокатывают игольчатым валиком с тупым концом для его дополнительного выравнивания
- через 15-20 минут, считая от момента смешивания компонентов А и Б, уложенный материал повторно прокатывают игольчатым валиком, но уже с острым окончанием иголки для удаления пузырьков воздуха
- длительность всех операций по смешиванию, укладке и прокатке материала не должна превышать 30-40 минут (в зависимости от влажности и температуры воздуха)
- хождение по свежеуложенному материалу возможно только в специальных накладках с шипами
- ***Внимание!*** *Для покрыт ия из EP-UNI, при эксплуат ации с большим объемом свет а, со временем проявляет ся эффект желт изны от воздейст вия УФ-излучения*

Очистка инструмента

- не затвердевший материал с инструментов можно удалить при помощи растворителей: ксилол, Р-4, 646, ацетон. Затвердевший материал возможно удалить только механически

РАСХОД

- ~ 1,05 кг/м² при толщине слоя 1 мм

УПАКОВКА

- продукт упакован в герметичные металлические ведра
- продукт поставляется комплектом по 20,0 кг (компонент А = 13,33 кг, компонент Б = 6,67 кг)

ТРАНСПОРТИРОВА И ХРАНЕНИЕ

- компоненты материала необходимо хранить при температуре от +10°С до +30°С в сухом, защищённом от влаги помещении
- срок хранения компонентов – 6 месяцев с даты изготовления (при условии соблюдения условий хранения)
- перевозка компонентов может осуществляться всеми видами крытого транспорта, при температуре не ниже +5°С и не выше +30°С
- при перевозке и хранении материала ниже +5°С возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация, чтобы может привести к порче компонентов. В любом случае, после воздействия низкой температуры, материал следует выдержать 2-3 суток в теплом сухом помещении, без принудительного прогрева, перед применением

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- материал EP-UNI не содержит легколетучих соединений и легковоспламеняющихся компонентов
- при производстве работ строго запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправный электроинструмент
- рабочий персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности.
- работы необходимо производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией
- не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот
- при попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой воды и немедленно обратиться к врачу.
- при попадании компонентов на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнения ватным тампоном и промыть загрязненное место тёплой водой с мылом
- в жидкой фазе материал загрязняет воду, поэтому запрещается выливать остатки в воду или на почву
- полностью полимеризовавшийся материал может утилизироваться как твёрдый строительный мусор

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранении и применения.
Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.
Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.
Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.